www.precisa.at

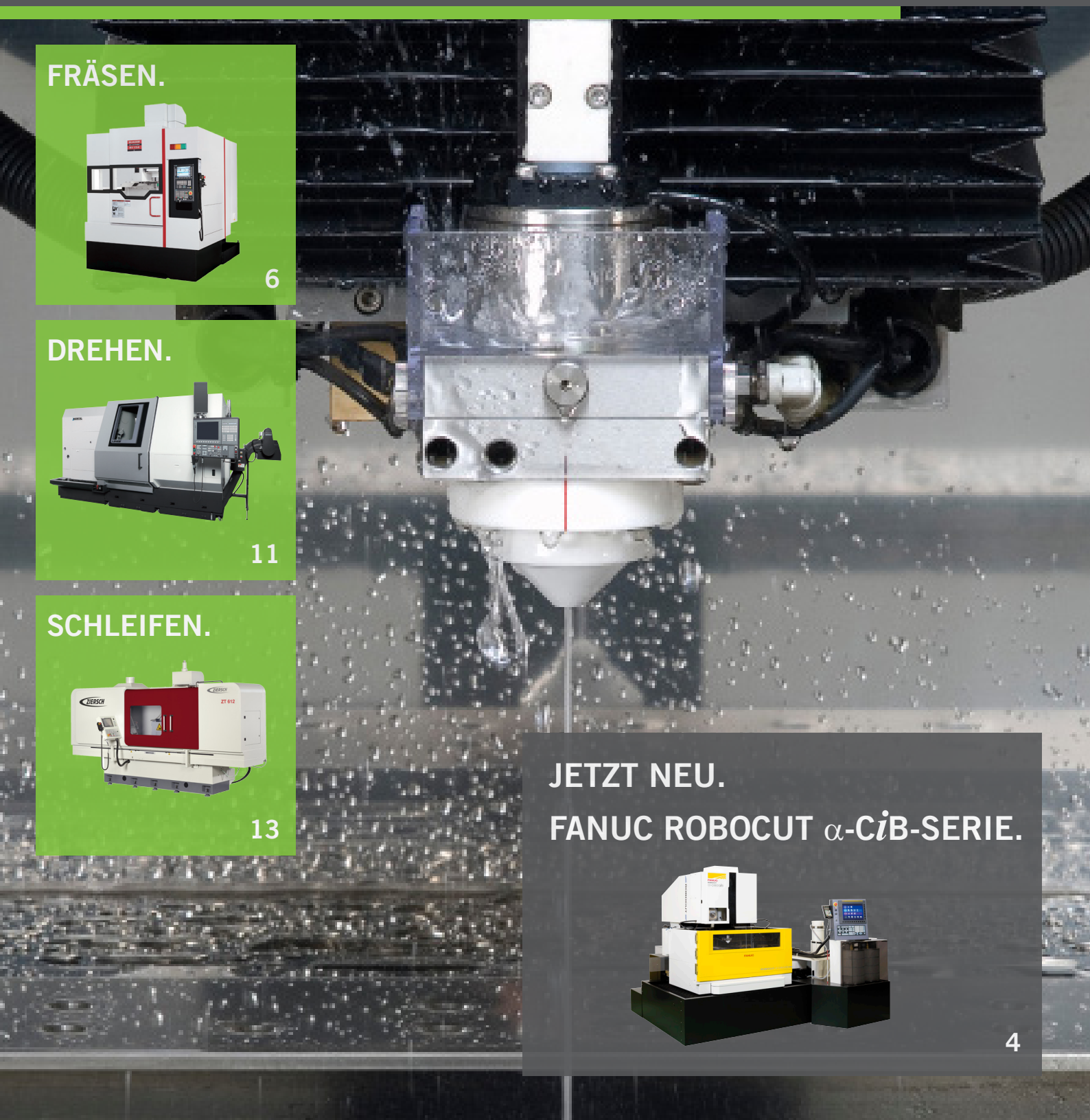
precisa

CNC-WERKZEUGMASCHINEN

Mehrwert durch Vorsprung.

OKUMA | FANUC | QUASER we cut faster | ZK | MADRA | ZIERSCH

Ausgabe 16/11



FRÄSEN.

6

DREHEN.

11

SCHLEIFEN.

13

JETZT NEU.

FANUC ROBOCUT α-C*i*B-SERIE.

4

WIR ÜBER UNS.
DER GRÜNE LEITFADEN IN DIE ZUKUNFT.

VISION

precisa schafft MEHR.WERT. für Kunden und Partner

HIGH MISSION

Think global, act local
Über den Tellerrand schauen, Geschehnisse ganzheitlich betrachten und Erkenntnisse auf den lokalen Markt umlegen.
Österreich ist ein kleines, aber nicht zu unterschätzendes Zahnrad in der Maschinerie des Weltmarktes. Veränderungen und Trends bilden sich in Asien und Amerika oft früher ab, bevor sie nach Europa treffen. Wir beobachten diese Märkte, analysieren Bewegungen und leiten mögliche Auswirkungen auf den österreichischen Markt ab. Hier kommt uns und Ihnen die Einbettung in die Hommel-Gruppe zu Gute. Mit Kompetenz, Größe und Weitsicht meistern wir gemeinsam auch schwierige Zeiten und wachsen daran. Wir setzen zeitgerecht Maßnahmen, um für unsere Kunden den größtmöglichen Nutzen zu generieren.

Zeitgeist gerecht werden & Bewährtem treu bleiben
Schnelllebige Zeit, laufende Veränderungen und damit verbundene Neuerungen.
In unserem Zeitalter hat man sich gerade mit Neuem bekannt gemacht, ist es auch schon wieder überholt. Es wird einem das Gefühl vermittelt, dass man „mit muss“. Wir sind hier anderer Meinung. Mit über 20 Jahren Erfahrung am Werkzeugmaschinenmarkt trauen wir uns, auf Bewährtes zu setzen und nur Trends zu folgen, die Sinn machen und uns und Sie weiterbringen. Wir arbeiten „State of the art“ und sichern durch Know-how und Hausverstand das Fortbestehen unseres Betriebes und jener unserer Kunden.

Beziehung als Erfolgsfaktor
Langjährige Partnerschaften, sich auf einander verlassen können und Handschlagqualität. Wir lieben unsere Arbeit und unsere Werkzeugmaschinen. Daher suchen wir für sie den besten Platz. Uns ist es wichtig, dass sie sich bei Ihnen wohl fühlen, maximal funktionieren und produzieren. Wir nehmen uns viel Zeit, um für Sie die optimale Komplettlösung zu erarbeiten.
Auch wenn die Maschinen bei Ihnen ein neues Zuhause gefunden haben, halten wir Kontakt. Wir kümmern uns um große und kleine Wehwehchen und sorgen dafür, dass sie über ihren Lebenszyklus hinweg wie geschmiert ihren Job macht. Für maximale Zufriedenheit.
Aus Liebe zur Technik.

INHALTSVERZEICHNIS.
AUSGABE 16/11.

Was Sie in dieser Ausgabe erwartet:

ERODIERANLAGEN

Die neue FANUC ROBOCUT α-C*i*B-Serie 4

BEARBEITUNGSZENTREN

Vertikales Bearbeitungszentrum QUASER MV184P 6
Vertikales Bearbeitungszentrum QUASER MV154C 7
Horizontales Bearbeitungszentrum OKUMA MB-5000H 8
Vertikales (Portal-) Bearbeitungszentrum OKUMA MP-46V 9
Vertikales Bearbeitungszentrum OKUMA GENOS M-Serie 10

DREHMASCHINEN

Drehzentrum LB45III M T750 11
Vertikales Drehzentrum OKUMA VTM1200YB 12

SCHLEIFMASCHINEN

Flachschleifmaschine ZIERSCH ZT48 13

GEBRAUCHTMASCHINEN

Wasserbad-Drahterodieranlage FANUC ROBOCUT α-1*i*B 14
Wasserbad-Drahterodieranlage FANUC ROBOCUT α-1*i*C 14

Ihre Ansprechpartner 15

Kontakt:
precisa CNC-Werkzeugmaschinen GmbH
Slamastraße 29
1230 Wien
T +43 617 47 77 0
office@precisa.at
www.precisa.at

FANUC

JETZT NEU.

FANUC ROBOCUT α-C*i*B-SERIE.

UNSCHLAGBARE VIELSEITIGKEIT.
SCHNELLES, PRÄZISES MEHRZWECK-DRAHTERODIEREN.

Beim Drahterodieren ging Präzision in der Regel auf Kosten der Geschwindigkeit. Daher hat FANUC eine ROBOCUT-Drahterodiermaschine der nächsten Generation entwickelt. Die Serie α-C*i*B umfasst drei vielseitige Allrounder, darunter das erste Modell mit einem 800 mm Verfahrweg. Mit einer sehr langen, störungsfreien Laufleistung, geringem Wartungsaufwand, Langlebigkeit und hoher Verfügbarkeit sinken die Stückkosten bei überragender Genauigkeit und Schnittleistung dieser zukunftsorientierten Maschine.

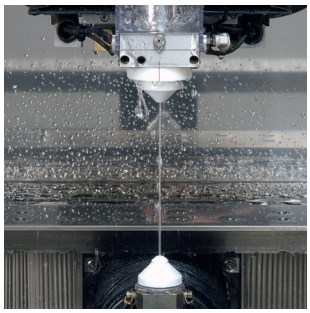
Als vielseitiger Allrounder übernimmt die FANUC ROBOCUT 80% Ihrer täglichen Bearbeitungsaufgaben, ohne dass Sie die Konfiguration jemals ändern müssen. Wenn Sie dies dennnoch tun, werden Sie feststellen, dass Anpassungen aufgrund der umfangreichen ROBOCUT-Optionen sehr einfach sind.

DER EFFIZIENTE ALLROUNDER.
NEUES MODELL MIT 800MM VERFAHRWEG FÜR MEHR FLEXIBILITÄT.

Effiziente Vielseitigkeit.
Auf der ROBOCUT α-C800*i*B können Werkstücke mit maximal 1.250 x 975 x 300 mm bearbeitet werden.

Effizient und platzsparend.
Groß, aber kompakt: die ROBOCUT α-C800*i*B hat die kleinste Standfläche und die geringste Höhe ihrer Klasse - die perfekte platzsparende Lösung.

Vielseitige bedienerlose Bearbeitung.
Die ROBOCUT α-C800*i*B ermöglicht die Mehrfachaufspannung. Durch die Ausfallteilsicherung (Core Stitch Function) sparen Sie Zeit und senken die Stückkosten.



Integrierte Effizienz

Zuverlässiges und genaues Einfädeln bis 200 mm unter Wasser
Genaues taillliertes Einfädeln bis zu einer Höhe von 50 mm und einem Schneidwinkel von 5°
AWF-Option für weiche Drähte, um gerade, gratfreie Schnittenden bei weichem Draht zu erreichen
AWF-Mechanismus leicht zu demontieren, zu reinigen und wieder zusammen zu bauen

Optimale Nutzung des Arbeitsbereichs

Je nach Modell können die U- und V-Achse der ROBOCUT 90 mm über den Tisch hinaus verfahren werden, wobei 10 mm zwischen Drahtmittelpunkt und Innenkante des Tisches verbleiben. So können auch kleinere Werkstücke bearbeitet werden, ohne dass teure Klemmvorrichtungen benötigt werden.

Vollautomatische Füllstandskontrolle

Die ROBOCUT misst den Wasserdruck unten im Tank und regelt diesen entsprechend der Position der Z-Achse mit einem Servomotor.
Die Vorteile für Sie: weniger Teile, geringerer Wartungsaufwand, höhere Zuverlässigkeit und ein genau gemessener Wasserstand im Arbeitstank.

Genaue Bearbeitung trotz Temperaturschwankungen

Dank der Funktion zum Ausgleich thermischer Versetzung hält die ROBOCUT trotz schwankender Raumtemperatur anspruchsvolle Normen konsistent ein. Durch 3 bzw. 7 Sensoren können Temperaturschwankungen weitestgehend ausgeglichen werden.

Schnellere Konfiguration

Die FANUC Funktion „Konfigurationsanleitung“ sorgt für äußerst kurze Rüstzeiten und geringere Stillstandzeiten, indem potenzielle Bedienerfehler markiert werden. Weitere zeitsparende Merkmale sind eine automatische Fronttür sowie ein partieller Tropfschutz, der Durchlaufzeiten reduziert - da Sie Teile entfernen können, ohne den Tank vollständig entleeren zu müssen.

Symbolfoto, enthält u.U. Optionen

VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM.

QUASER MV184P.

Modell: QUASER MV184P	Zustand: ShowRoom, Bj. 2016

Technische Daten	
CNC-Steuerung	Heidenhain TNC640
Verfahrweg X / Y / Z	1.020 / 610 / 610 mm
Max. Drehzahl Spindel	12.000 min^{-1}
Leistung Hauptspindelmotor	25 kw
Drehmoment Spindel	159 Nm
Anzahl Werkzeuge	30
Eilgang X / Y / Z	40 / 40 / 36 m/min

Maschinenausstattung

- Maschinenairbag
- Luft durch die Spindel
- Abnehmbares Handrad
- Vorbereitung Rundachse
- Kühlung durch die Spindel mit 20 bar
- 30-fach Werkzeugwechsler
- Hybridzentralschmierung
- Scharnierbandspäneförderer

und vieles mehr...

Basispreis	€ 139.500,00
Sonderpreis	**€ 119.500,00**
Dienstleistung (Transport/Versicherung/IB/Schulung)	€ 4.500,00

Modell: QUASER MV154C	Zustand: Lagermaschine, Bj. 2016

Technische Daten	
CNC-Steuerung	Siemens 828D
Verfahrweg X / Y / Z	762 / 530 / 560 mm
Max. Drehzahl Spindel	10.000 min^{-1}
Leistung Hauptspindelmotor	16,6 kw
Drehmoment Spindel	105 Nm
Anzahl Werkzeuge	30
Eilgang X / Y / Z	32 / 32 / 24 m/min

Maschinenausstattung

- Maschinenairbag
- Luft durch die Spindel
- Abnehmbares Handrad
- Vorbereitung Rundachse
- Kühlung durch die Spindel mit 20 bar
- 30-fach Werkzeugwechsler
- Hybridzentralschmierung
- Scharnierbandspäneförderer

und vieles mehr...

Basispreis	€ 100.080,00
Sonderpreis	**€ 84.500,00**
Dienstleistung (Transport/Versicherung/IB/Schulung)	€ 4.500,00

VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM.

QUASER MV154C.

Symbolfoto, enthält u.U. Optionen

Symbolfoto, enthält u.U. Optionen

HORIZONTALES BEARBEITUNGSZENTRUM.

OKUMA MB-5000H.

Modell: OKUMA MB-5000H	Zustand: Neu, Bj. 2016

Technische Daten	
CNC-Steuerung	OKUMA OSP-P300M
Verfahrweg X / Y / Z	760 / 760 / 760 mm
Palettengröße (L x B)	500 x 500 mm
Werkzeugsystem	MAS-BT40
Drehzahl / Leistung / Drehmoment Hauptspindel	15.000 min^{-1} / 26 kW / 199 Nm
Eilgang + Arbeitsvorschub X / Y / Z	50 m/min
Spindelnase zur Palettenmitte	135 - 895 mm
Spindelmitte zur Palettenoberfläche	50 - 810 mm

Maschinenausstattung

- 146-fach Matrix-Werkzeugwechsler
- Autom. Werkzeuglängenmessung und Werkzeug-bruchüberwachung via Tastsystem
- MOP-Tool: adaptive Vorschub- und Überlast-kontrolle
- Vibrationsvermeidungssystem Machining Navi M-g
- Vorbereitung für Werkstückkmesstaster (Interface und Software)
- NC-B-Achse

und vieles mehr...

Basispreis	€ 442.640,00
Sonderpreis	**€ 363.000,00**
Dienstleistung (Transport/Versicherung/IB/Schulung)	im Preis enthalten

Modell: OKUMA MP-46V	Zustand: ShowRoom, Bj. 2016

Technische Daten	
CNC-Steuerung	OKUMA OSP-P300M
Verfahrweg X / Y / Z	660 / 460 / 360 mm
Drehzahl Hauptspindelmotor	30.000 min^{-1}
Leistung Hauptspindelmotor	15 kw
Drehmoment Hauptspindelmotor	29 Nm
Tischabmessungen (L x B / max. Gewicht)	760 x 460 mm / 350 kg
Eilgang + Arbeitsvorschub X / Y / Z	24 m/min
Werkzeugsystem	HSK-E50

Maschinenausstattung

- Kühlung durch die Spindel mit 70 bar
- Autom. Werkzeuglängenmessung und Werkzeug-bruchüberwachung via BLUM-Laser
- 48-fach Werkzeugwechsler
- Vibrationsvermeidungssystem Machining Navi M-g
- Vorbereitung für Werkstückkmesstaster (Interface und Software)
- Kühlmitteldusche mit eigenem Pumpenkreis

und vieles mehr...

Basispreis	€ 360.740,00
Sonderpreis	**€ 245.000,00**
Dienstleistung (Transport/Versicherung/IB/Schulung)	im Preis enthalten

VERTIKALES (PORTAL-) BEARBEITUNGSZENTRUM.

OKUMA MP-46V.

Symbolfoto, enthält u.U. Optionen

Symbolfoto, enthält u.U. Optionen

Modell: OKUMA GENOS M-SERIE	Zustand: Neu, Bj. 2016

Technische Daten	GENOS M460R-VE	GENOS M560R-V
CNC-Steuerung	OKUMA OSP-P300M	OKUMA OSP-P300M
Verfahrweg X / Y / Z	762 / 460 / 460	1.050 / 560 / 460
Max. Drehzahl Spindel	15.000 min^{-1}	15.000 min^{-1}
Leistung Hauptspindelmotor	22 kW	22 kW
Drehmoment Spindel	199 Nm	199 Nm
Anzahl Werkzeuge	32	32
Eilgang X / Y / Z	40 / 40 / 32 m/min	40 / 40 / 32 m/min

Maschinenausstattung BASIC

- Thermo Friendly Concept: Präzise Maßhaltigkeit bei Temperaturschwankungen
- Luft durch die Spindel
- Hi-Cut Pro: Regelung des Beschleunigungsverhaltens
- Kühlung durch die Spindel mit 15 bar

und vieles mehr...

Zusatzausstattung ADVANCED

- Werkzeugbruchüberwachung und automatische Werkzeugvermessung
- Scharnierbandspäneförderer
- Maschinenseitige Vorbereitung für das automatische Werkstückmessen

	GENOS M460R-VE	GENOS M560R-V
BASIC	**€ 89.900,00**	**€ 99.900,00**
ADVANCED	**€ 99.900,00**	**€ 109.900,00**
Dienstleistung (Transport/Versicherung/IB/Schulung)	€ 5.500,00	€ 5.500,00

Modell: OKUMA LB45III M T750	Zustand: Neu, Bj. 2016

Technische Daten	
CNC-Steuerung	OKUMA OSP-P300M
Verfahrweg X / Z	440 / 1.060 mm
max. Drehdurchmesser	Ø 660 mm
max. Drehzahl Spindel	2.400 min^{-1}
max. Leistung	45 kW
max. Drehmoment	5.047 Nm
Revolver	12 angetriebene Werkzeugplätze
Eilgang X / Z	15 / 20 m/min

Maschinenausstattung

- 500 mm Kitagawa 3-Backen Kraftspannfutter inkl. Spannzylinder F2511
- Späneförderer
- BigBore Spindel mit 45 kW / 5.047 Nm
- Leistungserhöhung durch Verschiebung der Motorcharakteristik (Software)
- Verstärkte Kühlmittelpumpe

und vieles mehr...

Basispreis	€ 442.318,00
Sonderpreis	**€ 312.500,00**
Dienstleistung (Transport/Versicherung/IB/Schulung)	im Preis enthalten

Symbolfoto, enthält u.U. Optionen

Symbolfoto, enthält u.U. Optionen

VERTIKALES DREHZENTRUM.

OKUMA VTM1200YB.

Modell: OKUMA MULTUS VTM1200YB	Zustand: ShowRoom, Bj. 2013

Technische Daten	
CNC-Steuerung	OSP P300S Suite
Verfahrwege Kopf X / Y / Z	1.270 / 1.120 / 1.080 mm
Drehbereich bis Ø / L	Ø 1.200 / 1.080 mm
Drehzahl / Leistung / Drehmoment Hauptspindel	500min-1 / 30 kW / 6093Nm
Drehzahl / Leistung / Drehmoment Frässpindel	10.000 min-1 / 37 kW / 505 Nm
Anzahl Werkzeuge	60 / HSK-A100
Eilgang (X/Y/Z)	32.000 mm/min

Maschinenausstattung

- Absoscales X/Y/Z
- In Prozess Messen mit RMP600
- Super Nurbs
- Advanced One Touch IGF Dialog Programmierung
- Kühlung durch die Spindel
- Späneförderer mit Trommelfilteranlage inkl. 150 bar Kühlmittelanlage

und vieles mehr...

Basispreis	**€ 1.141.970,00**
Sonderpreis	€ 735.000,00
Dienstleistung (Transport/Versicherung/IB/Schulung)	im Preis enthalten

Modell: ZIERSCH ZT48	Zustand: ShowRoom, Bj. 2016

Technische Daten	
Schleifbereich L x B	800 x 500 mm
Querbewegung	450 mm
Längsbewegung	1.200 mm
Abmessungen Magnetspannplatte L x B	800 x 400 mm
Schleifscheibe-Abmessungen Ø / Breite / Bohrung	400 / 50 / 127
Schleifspindelmotor	7,5 kW
Regelbereich Schleifspindelmotor	1.000-3.000 min^{-1}
Maschinengewicht	4.900 kg

Maschinenausstattung

- Steuerung Z-Control mit hohem Komfort und 10,4“-Touch-Screen
- Geschabte Doppel-V Gleitführungen in der X-Achse
- Elektro-Permanent-Magnetspannplatte
- Vorgeschalteter Magnetabscheider zur Vorfiltrierung
- Direktes Messsystem in der Senkrechtachse (Heidenhain)
- Stufenlos regelbarer Schleifspindelmotor

und vieles mehr...

Basispreis	€ 89.000,00
Sonderpreis	**€ 79.000,00**
Dienstleistung (Installation/IB/Schulung)	€ 5.000,00

FLACHSCHLEIFMASCHINE.

ZIERSCH ZT48.

Symbolfoto, enthält u.U. Optionen

GEBRAUCHTMASCHINEN.
JETZT SCHNÄPPCHEN SICHERN.

FANUC ROBOCUT α-1*i*B

Verfahrweg X / Y / Z:	550 / 370 / 310 mm
Verfahrweg U / V:	120 / 120 mm
Baujahr:	09/2003
erstm. Installation:	12/2003
generalüberholt	
Ehem. Listenpreis:	€ 160.000,00
Preis:	**€ 38.800,00**

FANUC ROBOCUT α-1*i*C

Verfahrweg X / Y / Z:	550 / 370 / 310 mm
Verfahrweg U / V:	120 / 120 mm
Baujahr:	10/2004
erstm. Installation:	11/2004
Ehem. Listenpreis:	€ 160.000,00
Preis:	**€ 43.100,00**

Wir haben Ihr Interesse geweckt?
Sie würden gerne mehr erfahren?

Kontaktieren Sie Ihren Vertriebsberater für weitere Informationen oder vereinbaren Sie einen persönlichen Beratungs- und Besichtigungstermin.

Details zu den Aktionen finden Sie unter **www.precisa.at/aktuelles**

KONTAKTIEREN SIE IHREN PERSÖNLICHEN ANSPRECHPARTNER.
OKUMA, FANUC ROBODRILL.

Mario Waldner
Verkaufsleitung

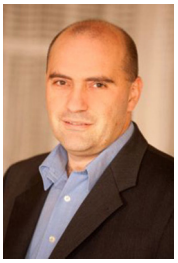
M +43 664 3121762
mwaldner@precisa.at

Jürgen Schnetzer
Vertriebsbeauftragter

M +43 664 3823119
jschnetzer@precisa.at

Ing. Christian Plass
Vertriebsbeauftragter

M +43 664 3990567
cplass@precisa.at



Martin Seidlböck
Produktmanager

M +43 664 88289698
mseidlboeck@precisa.at

KONTAKTIEREN SIE IHREN PERSÖNLICHEN ANSPRECHPARTNER.
FANUC ROBOCUT, QUASER, ZIMMER + KREIM, ZIERSCH, MADRA.

Ing. Anton Köller
Verkaufsleitung

M +43 664 3823116
akoeller@precisa.at

Herbert Kettlgruber
Vertriebsbeauftragter

M +43 664 2245930
hkettlgruber@precisa.at

Gerhard Postel
Vertriebsbeauftragter

M +43 664 3810145
gpostel@precisa.at

Dominik Schalmoser
Produktmanager

M +43 1 617 47 77 32
dschalmoser@precisa.at

Ihr Vorsprung durch unseren Mehrwert!

Beratung
- ✓ Machbarkeitsstudie
- ✓ Technologieberatung
- ✓ Zeitstudie
- ✓ Testbearbeitung

Finanzierung
- ✓ Beratung
- ✓ Leasing
- ✓ Mietkauf

Schulung
- ✓ Grundschulung
- ✓ Nachschulung
- ✓ Aufbauschulung
- ✓ Perfektionsschulung

Kundendienst
- ✓ Troubleshooting
- ✓ Wartungs- & Serviceverträge
- ✓ Ersatzteile

Optimierung
- ✓ Technologie-optimierung
- ✓ Programmoptimierung
- ✓ Prozessoptimierung
- ✓ Werkzeugwahl

Partnerschaft
- ✓ Veranstaltungen
- ✓ Kundenreisen
- ✓ Messen
- ✓ Incentives

OKUMA | FANUC | QUASER we cut faster | ZK | MADRA | ZIERSCH

Druckfehler, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkäufe vorbehalten.

precisa CNC-Werkzeugmaschinen GmbH
Slamastraße 29
1230 Wien
T +43 1 617 47 77
office@precisa.at
www.precisa.at

precisa
CNC-WERKZEUGMASCHINEN