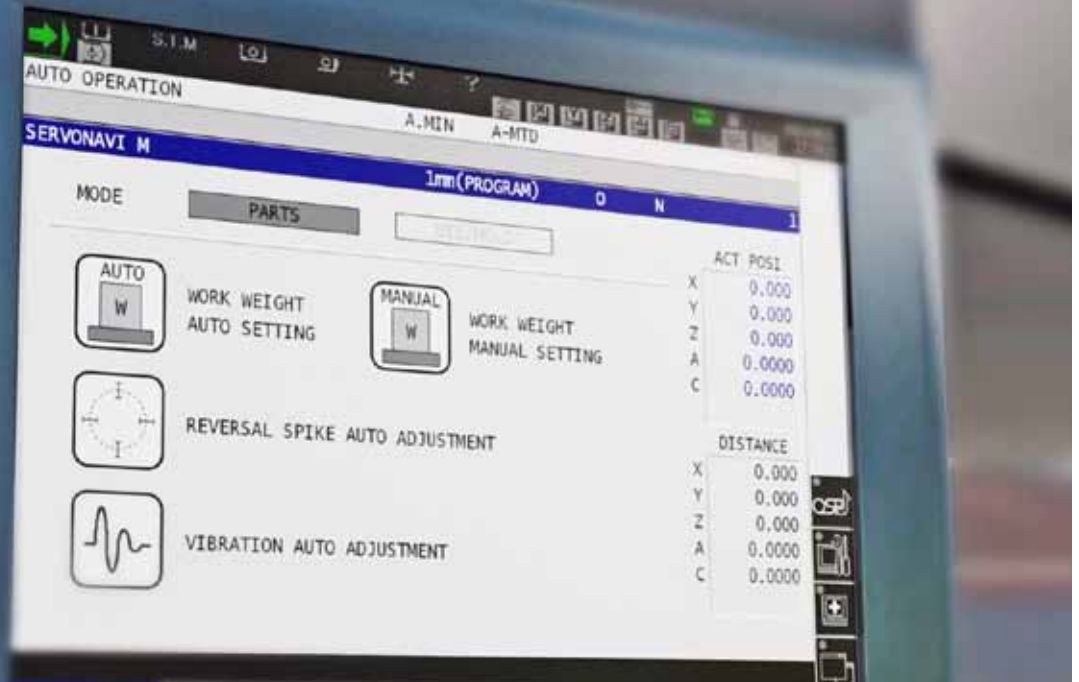


SERVONAVI bietet innovative Lösungen, um Präzision und Effizienz zu maximieren.



Korrektur alterungsbedingter Qualitätsverluste

Okuma – in Österreich vertreten durch precisa – präsentiert seine neue Hochpräzisionsanwendung SERVONAVI aus der Reihe leistungssteigernder Intelligent Technology Features. Auf nahezu allen Bearbeitungszentren, Drehmaschinen und Dreh-/Fräszentren des Herstellers erlaubt die Anwendung eine deutliche Verbesserung der Oberflächenqualität, kürzere Produktionszeiten und die Korrektur von alterungsbedingten Qualitätseinbußen.

Stabile Performance ist unerlässlich, wenn es um die Bearbeitung schwerer Werkstücke geht. Da Okuma sowohl die Werkzeugmaschinen als auch die CNC-Steuerungen fertigt, ist es dem Hersteller möglich, die Software exakt auf die Maschinenspezifikationen abzustimmen, um so die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen. SERVONAVI wurde entwickelt, um kontinuierlich die höchste Genauigkeit und die größtmögliche Effizienz zu gewährleisten – unabhängig von den Bearbeitungsbedingungen.

Verbesserte Beschleunigung

Werkseitig sind die Beschleunigungsparameter an die maximale Tischbelastung angepasst und dadurch langsam. Das Work Weight Auto Setting des SERVONAVI reagiert auf das tatsächliche Gewicht von Werkstück und Aufspannung. Das System gleicht die Servoparameter automatisch

an, um so bei gleichbleibender Präzision höhere Beschleunigung und somit kürzere Taktzeiten zu erreichen.

Maximale Präzision und reduzierte Vibration

Nach Jahren intensiven Gebrauchs kann sich der Gleitwiderstand an den Maschinen verändern, was insbesondere bei der Achsumkehr zu Ungenauigkeiten in der Bearbeitung führen kann. Das Reversal Spike Auto Adjustment des SERVONAVI korrigiert Abweichungen von den optimalen Einstellungen der Servosteuerung. So wirkt das System effektiv alterungsbedingten Präzisionsverlusten entgegen und sorgt für eine verbesserte Oberflächenbeschaffenheit.

Übermäßige Vibrationen sind mehr als eine Lärmbelästigung – sie können die

Oberflächengüte und Werkzeugstandzeit negativ beeinflussen. Vibration Auto Adjustment eliminiert Lärm und Vibration während der Bearbeitung und fördert so die gleichbleibende Bearbeitungsqualität und die Langlebigkeit der Maschinen und Werkzeuge.

Keine Positionierungsfehler

Beim Austausch des Spannfutters oder des Werkstückes verändert sich auch die Massenträgheit. Dies kann eine fehlerhafte Positionierung zur Folge haben. Auto Inertia Setting ermittelt anhand des Beschleunigungsmoments die Masse des Werkstückes und des Spannfutters und justiert die Servoparameter wieder optimal. Dadurch vermeidet SERVONAVI Positionierungsfehler und hilft dabei, Schwankungen während der elektromechanischen Kopplung der C-Achse zu reduzieren. So erzielt das System hohe Genauigkeit bei präziser Positionierung. SERVONAVI ist standardmäßig auf nahezu allen Bearbeitungszentren, Drehmaschinen und Dreh-/Fräszentren vorhanden, die mit Okumas OSP-P300 Steuerung ausgestattet sind.



■ www.okuma.eu
■ www.precisa.at