

Zwei Einheiten der Okuma **MU-S600V** mit zwei **PalletPicker-Robotern** von ABB für das Be- und Entladen. (Bilder: Okuma)



EMO-NACHLESE

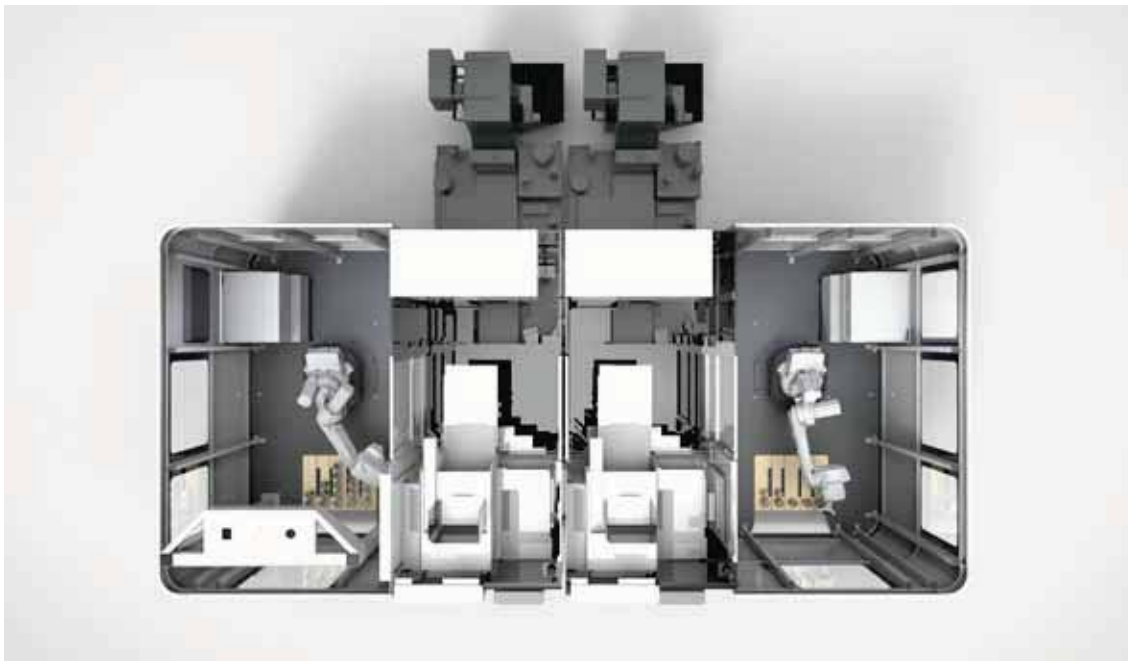
# AUTOMATISIERUNG ALS ZENTRALER ASPEKT

Der CNC-Werkzeugmaschinenhersteller Okuma, in Österreich vertreten durch precisa, stellte auf der EMO 2017 seine neuesten Automatisierungslösungen vor. Gezeigt wurden unter anderem ein haus eigenes Automatisierungsequipment wie Palettenwechsler und der Portallader Okuma Gantry Loader. Neben diesen schlüsselfertigen Systemen umfasste das Angebot zudem kundenspezifische Lösungen mit branchenführender Robotik von Okuma-Partnern.

**F**ür Okuma stellt Automatisierung neben intelligenten Maschinen und der Datenverarbeitung in Zeiten von Industrie 4.0 den dritten zentralen Aspekt dar. Der Hersteller präsentierte seine Automatisierungskompetenz als Mittel zur Maximierung der Maschinenauslastung und zur Förderung der bedienungsfreien Fertigung in vollvernetzten „smart factories of industry 4.0“.

## Effiziente Automatisierung

Das ultra-kompakte 5-Achs-Bearbeitungszentrum MU-S600V von Okuma weist standardmäßig bereits einen hohen Automatisierungsgrad auf. So ermöglicht die Maschine die Weitergabe von Werkstücken, von einer Einheit zur nächsten, ohne zusätzliche Geräte. Um ihr Potenzial für die unbemannte Fertigung vollends auszuschöpfen, kann die MU-S600V um zwei PalletPicker-Roboter von ABB zum Be-



und Entladen erweitert werden. Bei Anlieferung nimmt der Roboter die Teile direkt von der Palette auf, unabhängig davon, ob die Komponenten in Schichten mit Teilern oder

relativ ungeordnet ohne Teiler vorgefunden werden. Das ermöglicht schnelle Wechsel zwischen unterschiedlichen Komponenten ohne manuelles Eingreifen. >>



Die 1-Sattel-Drehmaschine **GENOS L3000** mit der kompakten Automatisierungslösung **Turn-Assist 200 von RoboJob** ist für das unbemannte Be- und Entladen kleiner und mittlerer Losgrößen optimal geeignet.

### **\_ Robotergestützte Drehbearbeitungen**

Die Drehmaschine Okuma GENOS L3000 ist mit einer integralen Spindel ausgestattet und verfügt über einen neuen Revolver sowie eine verbesserte M-Funktion. Der NC-gesteuerte Reitstock verkürzt die Einrichtezeiten und erhöht so die Effizienz.

Für die bedienungsfreie Fertigung kann die Werkzeugmaschine zusammen mit dem Turn-Assist 200 von Robo Job verwendet werden. Diese umfassende, einfach bedienbare Automatisierungslösung hat die Größe einer typischen Werkbank und wurde speziell für das automatisierte Be- und Entladen von kleinen und mittleren Losgrößen mit Werkstücken bis Ø 200 mm entwickelt. Der automatische Stapeltisch gewährleistet eine platzsparende Lagerung von Roh- und Fertigteilen. Der Bediener hat freien Zugang zu der Werkzeugmaschine und der Automatisierungslösung, da letztere direkt neben der automatischen Tür installiert ist. Um in diesem offenen Aufbau ein Maximum an Sicherheit zu gewährleisten, verfügt Turn-Assist 200 über einen Bewegungssensor. Die Bedienoberfläche der Automatisierungslösung wurde in die Okuma OSP-Steuerung integriert.

Die Okuma Drehmaschine LB3000 EXII-MYW wird in Verbindung mit einem MT5-Robotersystem von ABB für

flexible Automatisierung eingesetzt. Die Roboterzelle ermöglicht die produktive Fertigung in kleinen bis mittleren Losgrößen. Für die präzise Werkstückidentifikation verfügt der Roboter über ein System zur visuellen Erfassung.

### **\_ Schlüsselfertige Automatisierungslösungen**

Der bedienfreundliche Portallader Okuma Gantry Loader ermöglicht schnelle Wechsel zwischen verschiedenen Komponenten und steigert so maßgeblich die Produktivität in der Fertigung. Zusammen mit der Doppelspindel-Drehmaschine LT2000 EX bietet er mit zahlreichen Konfigurationen vielseitige Automatisierungsmöglichkeiten für ein breites Anwendungsspektrum.

Viele Okuma-Maschinen verfügen zudem über automatische Palletenwechsler (APC), darunter das große Bearbeitungszentrum MU-10000H (2APC) und das 5-Achs-Bearbeitungszentrum MU-4000-V-L (6APC). Die vertikale Drehmaschine V920EX steht für maximale Produktivität, zu der ein automatischer Werkzeugwechsler (ATC) beiträgt. Mit bis zu acht Werkzeugen erlaubt dieser eine Vielzahl unterschiedlicher Bearbeitungsschritte ohne Unterbrechungen.

[www.okuma.eu](http://www.okuma.eu) • [www.precisa.at](http://www.precisa.at)