

# **FERTIGUNGSTECHNIK**

DAS FACHMAGAZIN FÜR DIE ZERSPANENDE INDUSTRIE | SPECIAL INTERTOOL | ZERSPANUNGSTECHNIK.COM



# MEHRWERT DURCH VORSPRUNG

Nach einem erfolgreichen Messeauftritt 2016 wird die precisa CNC-Werkzeugmaschinen GmbH auch in diesem Jahr wieder auf der Intertool auf rund 275 m² in der Halle B, Stand B0818, B0816 vertreten sein. Im Zentrum stehen dabei Maschinenhighlights von Okuma, Quaser, Fanuc, Zimmer & Kreim, Madra EDM sowie eine Premiere von Ziersch – also höchste Kompetenz im Bereich Zerspanung, Erodieren und Schleifen.

sterreich-Premiere feiert auf der Intertool die GENOS M460V-5AX von Okuma, die speziell für die Herstellung hochpräziser Teile ausgelegt ist und beachtliche Zerspanungsraten in einem kompakten Design mit geringem Platzbedarf bietet. Die solide Doppelständer-Struktur, die volle 5-Achs-Simultansteuerung und die thermische Stabilität machen es möglich, eine Vielzahl von Materialien zu bearbeiten. Das vertikale 5-Achs-Bearbeitungszentrum verfügt über eine Zapfenkonstruktion, die eine hohe Genauigkeit, Steifigkeit und Tischdrehzahl ermöglicht. Für hervorragende Oberflächen und Zerspanungsraten erzeugt die Spindel weniger Vibrationen und Leistungsverluste an der Werkzeugspitze.

## **\_Smarte Fertigung mit Connect Plan**

Mit der SPACE TURN LB3000 MYC1200, ausgestattet mit Halter LoadAssistant U20, einem Kollisionsvermeidungs-

system und der Dialogprogrammierung One-Touch IGF wird eine weitere Maschine von Okuma live zu sehen sein. Die CNC-Drehmaschine eignet sich für universelle Drehteile und die Komplettbearbeitung komplexer Werkstücke. Die Modelle dieser Baureihe sind in vier Baugrößen sowie optional mit Y-Achse und Gegenspindel erhältlich. Geschabte, großzügige Flachbettführungen und die Antriebe mit hohem Drehmoment sorgen für hohe Präzision und Dauergenauigkeit.

Um Potentiale einer "smarten" Fertigung auf der Messe demonstrieren zu können, sind beide ausgestellten Maschinen in Connect Plan eingebunden. Die umfassende Komplettlösung von Okuma zur Vernetzung hochautomatisierter Fertigungsanlagen ermöglicht die Visualisierung der gesamten Produktionsstätte sowie die Datenverarbeitung und -analyse im IoT. Anhand der in Echtzeit gesammelten und ausgewerteten Informationen können Potenziale voll



links Ein Highlight am precisa-Stand wird definitiv die Österreich-Premiere der GENOS M460V-5AX von Okuma sein.

rechts Das CNC-Bearbeitungszentrum ROBODRILL α-D2IiB5 ist ein schneller, leistungsstarker Alleskönner vielseitig einsetzbar vom Prototypenbau bis zur Serienfertigung.





Wir freuen uns auf die heurige Intertool, die in einem wirtschaftlich sehr guten Umfeld für weitere positive Akzente sorgen wird. Mit unserem hochwertigen Produktportfolio können wir Kunden Mehrwerte generieren.

Mario Waldner, Verkaufsleiter Okuma bei precisa



ausgeschöpft und die Produktivität während des gesamten Planungs- und Fertigungsprozesses gesteigert werden.

# \_Grundsolide Maschinen

Die Hochleistungsmaschinen der Quaser MV-Baureihe ermöglichen auch anspruchsvolle Fertigungsaufgaben. Die grundsoliden Maschinen haben sich in der Fertigung komplexer Bauteile und exotischer Materialien wie z. B. im Maschinenbau, Flugzeugbau und in der Automobilindustrie bewährt. Mit Verfahrwegen (X/Y/Z) von 1.020 x 610 x 610 mm ermöglicht die auf der Intertool präsentierte Quaser MV184P auch anspruchsvolle Bearbeitungen im Werkzeug- und Formenbau sowie der 3D- und Hartbearbeitung.

\_Zuverlässigkeit hat System

Darüber hinaus zeigt precisa die Fanuc ROBODRILL, die mit hoher Flexibilität eine große Bandbreite von Zerspanungsapplikationen bietet. Daher eignet sie sich für die Großserienfertigung ebenso wie für die Herstellung geringer Stückzahlen, beispielsweise im Werkzeug- und Formenbau. Die Standard-Version ROBODRILL  $\alpha$ -D21iB5 überzeugt mit einer Reihe verschiedener Spindeloptionen und eignet sich so für alle Standardapplikationen. Eine

hohe Wiederholgenauigkeit bildet die Basis für das Hochgeschwindigkeitsfräsen, -bohren und -gewindebohren in vielen Bereiche der zerspanenden Industrie.

Beim Drahterodieren geht Präzision in der Regel auf Kosten der Geschwindigkeit. Die nächste Generation der ROBOCUT Drahterodiermaschine verspricht hier neue Möglichkeiten. Die Serie  $\alpha$ -CiB von Fanuc umfasst drei vielseitige Allrounder mit unterschiedlichen Verfahrwegen. Mit einer langen, störungsfreien Laufleistung, geringem Wartungsaufwand, Langlebigkeit und hoher Verfügbarkeit sinken die Stückkosten bei hoher Genauigkeit und Schnittleistung dieser zukunftsorientierten Maschine. Am Messestand können Besucher die ROBOCUT Alpha C600iB live erleben.

#### \_Schnell und leistungsstark erodieren

Mit hoher Verfahrgeschwindigkeit und verkürzten Nebenzeiten sorgt die ebenfalls ausgestellte Senkerodiermaschine genius 700 von Zimmer & Kreim für eine zügige Bearbeitung von Aufträgen. Das Verhältnis von Tischgröße und Verfahrweg ermöglicht eine ausgezeichnete Ausnutzung des Tisches. Die Erodiernaschine bietet in ihrer Klasse laut Zimmer & Kreim die größte Dielektrikumhöhe









über Tisch. Das Nachführen des Dielektrikums im stufenlos beweglichen Tank geht einfach und schnell. Sie weist eine hohe Steifigkeit mit vorgespannten Wälzführungen auf. Das Trägheitsmoment der C-Achse liegt mit 0,6 kg/m² vergleichsweise hoch. Zusätzlich verfügt sie über ein hochgenaues Messsystem. Auch anspruchsvolle Erodierprozesse können mit der genius 700 wirtschaftlich und mit hoher Präzision bearbeitet werden. Der Filterwechsel "on the fly" verhindert Stillstand, die zentrale Schmiereinheit verkürzt Wartungszeiten. Die Erodiermaschine kann von zwei Seiten angeschlossen und flexibel positioniert werden. Das höhenverstellbare Pult ist ergonomisch konzipiert und ermöglicht auch das Arbeiten im Sitzen.

## \_Erodieren von Startlöchern, Kühlkanälen, ...

Als Europa-Premiere präsentiert precisa die Startlocherodieranlage MADRA BT-4055, die in Fahrständer-Bauweise ausgeführt ist und Hochgeschwindigkeits-Erodieren von Hartmetall (Option C-Box erforderlich), gehärtetem Stahl, VA-Stahl, Kupfer, Messing, Aluminium etc. ermöglicht. Mit einer Kupferröhrchen-Elektrode mit Ø 0,8 mm kann 20 mm starker Stahl in rund 20 sec. startlocherodiert werden. Die Bohrtiefe ist abhängig von Werkstückmaterial, Elektrodendurchmesser und Elektrodenqualität. Nur schwer entflammbares Dielektrikum garantiert eine sichere Arbeitsweise (90 % deionisiertes Wasser). Der Abbrand des Röhrchens wird stabilisiert, was zum einen eine höhere Leistung bringt, zum anderen ein einfaches "Wiederanlaufen" nach Röhrchenwechsel. Neben einem Wegmesssystem mit Glasmaßstäben und einer Tiefenabschaltung bietet die Hochgeschwindigkeits-Startlocherodieranlage eine motorisch verstellbare W-Achse (Grobverstellung) sowie eine servogesteuerte Z-Achse mit Rotationsspindel.

# \_Schleifen in neuem Design

Zudem wird precisa die Ziersch Z48 in einem überarbeiteten Design vorstellen. Die Flachschleifmaschine der Modellreihe 48 gilt als die meist geschätzte Maschine des Hauses. Daher hat sich das Unternehmen speziell dieses Modell vorgenommen, um in puncto Design und Ergonomie einen weiteren Entwicklungsschritt zu machen. Anwender profitieren nun von einem funktionalen Design, das die Schleifbearbeitung optimal unterstützt. Die präzise Flachschleifmaschine überzeugt außerdem mit einem stufenlos regelbaren Schleifspindelmotor und einem vollautomatischen Schleifzyklus mit Abrichtzyklen.

#### www.precisa.at · Halle B, Stand B0818 und B0816



links Ausgestattet mit neuester CNC- und Servomotortechnologie erlaubt die Fanuc ROBOCUT Alpha C600iB schnelles und präzises Drahterodieren.

rechts Hohe Verfahrgeschwindigkeit und verkürzte Nebenzeiten – so sorgt die genius 700 für eine zügige Bearbeitung der Aufträge.

unten Vertikales
Bearbeitungszentrum Quaser
MV184P – durch
einen hohen Ausstattungsgrad der
Steuerung sowie
die Möglichkeiten
einer formbaren
Konfiguration
punktet die
PowerLine durch
hohe Schnittwerte.

