

PERFORMANCE AUF KLEINER FLÄCHE

Okuma präsentiert auf der AMB ein einsteigerfreundliches 5-Achs-Bearbeitungszentrum:

Okuma, in Österreich vertreten durch precisa, erweitert ihr Portfolio um die GENOS M460V-5AX. Das vertikale Bearbeitungszentrum mit der Fähigkeit zur simultanen 5-Achsen-Bearbeitung produziert schnell und effizient unter Einhaltung engster Toleranzen. Bei der Fertigung komplexer Teile für die Luft- und Raumfahrt oder bei mehrseitigen Anwendungen mit nur einem Futter profitieren Hersteller von einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis ohne Kompromisse bei der Qualität.

In Japan hergestellt und auf dem Okuma Bestseller MU-400VII basierend, bietet die GENOS M460V-5AX volle 5-Achs-Bearbeitung mit einer hohen Maßhaltigkeit. Gleichzeitig reduziert sie Einricht- und Vorlaufzeiten. Wird keine simultane 5-Achs-Bearbeitung benötigt, kann das vertikale Bearbeitungszentrum auch wie ein 3-Achs-Maschinenzentrum betrieben werden. Die Spindel bietet 15.000 min^{-1} . Verfahrgeschwindigkeiten von 40 m/min in den X- und Y-Achsen und 32 m/min auf der Z-Achse reduzieren die Taktzeiten. Die Performance wird zusätzlich durch Vorschubgeschwindigkeiten von 14.400 und 18.000 deg/min in den A- und C-Achsen verbessert.

_ Minimale Stellfläche

Mit ihrer innovativen Doppelständer-Konstruktion weist das robuste Bearbeitungszentrum eine sehr kompakte Stellfläche von nur $2.160 \times 2.810 \text{ mm}$ auf. Hochpräzisionskugelgewinde ermöglichen eine Rollenführung auf allen drei Achsen. Sie sind direkt mit den Okuma Servomotoren gekoppelt, die die elektrischen und mechanischen Voraussetzungen für eine präzise Fertigung erfüllen. Durch den Hypoidantrieb bietet die Drehzapfenkonstruktion eine maximale Positionierungsgenauigkeit, exzellente Rigidität sowie eine hohe Tischdrehzahl. Das Thermo-Friendly Concept von Okuma gewährleistet maximale Präzision ohne thermische Verformungen. Die Notwendigkeit von Korrekturen zum Einhalten der Maßhaltigkeit während eines Neustarts wird stark reduziert.

_ Vielfältige Nutzung

Durch die volle 5-Achs-Simultansteuerung der GENOS M460V-5AX sowie ihr thermisch stabiles Design lassen sich anspruchsvolle Materialien und Geometrien bearbeiten, darunter Titan, Aluminium und Leichtmetalllegierungen. Somit ist das Bearbeitungszentrum prädestiniert für eine Vielzahl von Anwendungen – von Komponenten für den Werkzeug- und Formenbau bis hin zu kleinen Präzisionsteilen. Die Spindel erzeugt wenige Vibrationen und Leistungsverluste an der Werkzeugschneidspitze. Das Resultat sind ausgezeichnete Oberflächen und hohe Zerspanungsraten.



Okumas kostengünstiges vertikales Bearbeitungszentrum GENOS M460V-5AX bietet 5-Achs-Fertigung bei geringem Platzbedarf.

Die eingesetzte Okuma OSP Suite ermöglicht die einfache Programmierung fünfseitiger Bearbeitungsprozesse. Zudem eröffnet die neueste Steuerungsgeneration den Zugang zu den leistungssteigernden Intelligent Technology Anwendungen des japanischen Werkzeugmaschinenherstellers, darunter Machining Navi zur Vibrationsvermeidung oder das 5-Axis Auto Tuning System zur Kompensation geometrischer Fehler.

www.okuma.eu · www.precisa.at · Halle 4, Stand B11