Okuma GENOS M560-V-e mit vollintegriertem STANDROID-Robotersystem.

BREITES PRODUKTPORTFOLIO HAUTNAH ERLEBEN

Auf der INTERTOOL können Kunden und Interessenten die aktuellsten Modelle des breiten precisa-Produktportfolios live erleben und besichtigen. precisa als exklusiver Partner für insgesamt sechs Marken fokussiert sich dabei auf zwei Schwerpunkte, ohne auf produktrelevante Highlights zu vergessen. Dies ist gerade in diesem Jahr auch sehr schwierig, da nebst den pandemiebedingten Vorkehrungen auch die bedingten Lieferengpässe für die Ausstellungsexponate ein Thema sind.

Als einen der beiden Schwerpunkte zeigt precisa die komplette Vernetzung sämtlicher ausgestellter Exponate mit Okumas Connect Plan. Dieses Netzwerk verbindet sämtliche Maschinen, unabhängig von Alter oder Steuerung. Damit kann die komplette Fertigung überwacht sowie die Maschinenauslastung und -verfügbarkeit geplant und vorhergesagt werden. Dies mit Echtzeit-Updates zu den Maschinen – egal, wo man ist.

Schlüsselfunktionen für die Produktivität von morgen

Die beiden Okuma-Exponate sind einerseits das 3- bzw. 4-Achs-Bearbeitungszentrum GENOS M560-V-e, welches mit einem Okuma-entwickelten und voll inte-

„Gerade in Zeiten der Pandemie und eingeschränkten persönlichen Kontaktmöglichkeiten sehen wir die INTERTOOL 2022 als Möglichkeit, wieder verstärkt mit Kunden und Interessenten in persönlichen Kontakt zu treten. Daher freuen wir uns sehr, auch in diesem Jahr wieder gemeinsam mit Fanuc Österreich in Wels auszustellen.

Ing. Anton Köller, Geschäftsführer und Vertriebsleiter der precisa CNC-Werkzeugmaschinen GmbH

Okuma MULTUS B250 II C750 mit eigenentwickeltem, in die Maschine integrierten ARMROID-Roboter.

grierten STANDROID ausgestattet ist. Dieses vereinfachte Robotersystem ist ideal für die Automatisierung von klein- und mittelgroßen Serien, auch aufgrund des geringen Platzbedarfs. Das vertikale Bearbeitungszentrum GENOS M560-V-e bietet hohe Präzision bei kleinen Werkstücken. Trotz des geringen Platzbedarfs und einer Tischgröße von 1.300 x 560 mm zeichnet es sich durch kurze Bearbeitungszeiten und hohe Produktivität aus. Dafür sorgt u. a. die leistungsfähige Spindel mit einer Drehzahl von 15.000 min^{-1} und 199 Nm Drehmo- >>

ment. Die GENOS M560-V-e ist mit der intelligenten OSP-Steuerung sowie verschiedenen weiteren Features ausgestattet. Das Okuma-eigene Thermo-Friendly Concept gewährleistet zudem eine hervorragende thermische Stabilität und die Einhaltung minimaler Toleranzen über den ganzen Tag.

Mehr Effizienz dank Automatisierung

Zudem zeigt precisa mit einer MULTUS B250 II C750 ein multifunktionales Dreh-Fräszentrum, das mit der zweiten Variante der ROID-Familie ausgestattet ist. Sie ermöglicht eine komplexe Komplettbearbeitung mit Hochgeschwindigkeit und steigert die Effizienz dank des integrierten Robotersystems ARMROID. Dieser eigenentwickelte, in die Maschine integrierte Roboter übernimmt eine Vielzahl an manuellen Tätigkeiten des Bedieners und steigert dadurch die Effizienz. Eine optimale Auslastung und Maßstabilität wird außerdem durch das standardmäßige Kollisionsvermeidungssystem (CAS) und das Thermo-Friendly-Concept unterstützt.

Leistungsstarke Erodiermaschinen

Ebenfalls automatisiert ist die neue Drahterodieranlage Fanuc ROBOCUT α-C600iC. Neben einer vollintegrierten und simultanen Drehspindel wird diese mit einem mobilen Handlingfahrzeug bestückt, welches wiederum mit einem kollaborierenden Fanuc-Roboter ausgestattet ist. Zusätzlich wird auch hier noch die Kombinatorik zum High-Speed-CNC-Fräszentrum Fanuc ROBODRILL α-D21MiB5 gezeigt.

Der Erosionsprozess wird durch die brandneue Senkerodieranlage genius 900 NOVA von Zimmer & Kreim mit neuer Generator-/Steuerungsgeneration sowie dem CNC-gesteuerten „Bohrteufel" Madra BT2-CNC komplettiert. Gezeigt wird auch die stabile und einfach zu bedienende Flachschleifmaschine Ziersch Z24, die sich innerhalb der letzten Jahre einen bedeutenden Namen in der Anwenderwelt erarbeitet hat.

Bedarf an Präsenz

„Nach nunmehr zwei Jahren, in denen die persönlichen Kontakte sehr gelitten haben und der Bedarf an Präsenz immer mehr geworden ist, freuen wir uns sehr, unsere Kunden wieder persönlich an einem – oder aufgrund der Nähe – sogar mehreren Tagen auf dem precisa-Stand auf der neuen INTERTOOL in Wels begrüßen zu dürfen", so Anton Köller, Geschäftsführer der precisa CNC-Werkzeugmaschinen GmbH.

www.precisa.at • Halle 20, Stand 1510

AUF DER INTERTOOL ZU SEHEN:

Die neue Fanuc **ROBOCUT α-C600iC.**

Highspeed-Bearbeitungszentrum Fanuc **ROBODRILL α-D21MiB5.**

Senkerodieren mit Zimmer & Kreim – **die neue genius 900 NOVA.**

Flachschleifmaschine **Ziersch Z24.**